



BRECO® Spannelemente

Synchronscheiben mit Spannsätzen
Spannrollen Typ B
BRECO®-fix Einspannelemente
Allgemeine Montagehinweis

Beratung & Vertrieb:

Hilger u. Kern GmbH
Industrietechnik

+49 621 3705-0
+49 621 3705-200

Käfertaler Straße 253
68167 Mannheim
Deutschland

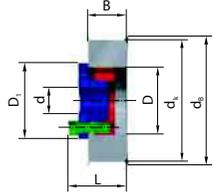
info@hilger-kern.de
www.hilger-kern.de

Synchronscheibe mit Spannsatz



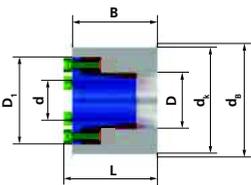
AT10 / T10

Synchronscheibe mit Spannsatz



Einbauform 1

Synchronscheibe mit Spannsatz



Einbauform 2

Werkstoffe:
Synchronscheibe: Aluminium (RoHS-konform)
Spannsatz: Stahl

Anzahl Bordscheiben (wahlweise): 0 / 1 / 2

- Zahnlücken:**
- Normallücke (Standard, ohne Bestellzusatz)
 - SE-Lücke (Bestellzusatz: -SE)
 - Null-Lücke (Bestellzusatz: -0)

Riemenbreite b = 25 mm, Synchronscheibenbreite B = 32 mm							
z	AT10 d _k [mm]	T10 d _k [mm]	d _b [mm]	L _{max} [mm]	D ₁ [mm]	d x D [mm]	Einbau- form
18	55,48	55,45	61	58	45	15 x 24	1
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
19	58,66	58,65	64	58	45	15 x 24	1
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
20	61,84	61,80	68	53	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
22	68,21	68,20	74	53	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
24	74,57	74,55	80	53	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
25	77,76	77,75	84	53	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
27	84,12	84,10	90	53	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
30	93,67	93,65	99	53	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
32	100,04	100,00	106	40	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
36	112,77	112,75	118	40	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
40	125,50	125,45	131	40	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	

Riemenbreite b = 25 mm, Synchronscheibenbreite B = 32 mm							
z	AT10 d _k [mm]	T10 d _k [mm]	d _b [mm]	L _{max} [mm]	D ₁ [mm]	d x D [mm]	Einbau- form
30	93,67	93,65	99	53	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
32	100,04	100,00	106	40	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
36	112,77	112,75	118	40	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
40	125,50	125,45	131	40	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	

Riemenbreite b = 25 mm, Synchronscheibenbreite B = 32 mm							
z	AT10 d _k [mm]	T10 d _k [mm]	d _b [mm]	L _{max} [mm]	D ₁ [mm]	d x D [mm]	Einbau- form
44	138,24	130,20	144	40	62	18 x 55	2
					62	19 x 55	
					62	20 x 55	
					62	22 x 55	
					62	24 x 55	
48	150,97	150,95	156	40	62	25 x 55	2
					62	28 x 55	
					62	30 x 55	
					72	32 x 65	
					72	35 x 65	
60	189,17	189,15	195	40	62	18 x 55	2
					62	19 x 55	
					62	20 x 55	
					62	22 x 55	
					62	24 x 55	
60	189,17	189,15	195	40	62	25 x 55	2
					62	28 x 55	
					62	30 x 55	
					72	32 x 65	
					72	35 x 65	
60	189,17	189,15	195	40	62	38 x 65	2
					62	40 x 65	
					72	38 x 65	
					72	40 x 65	
					72	40 x 65	

BRECO-Bestellbezeichnung

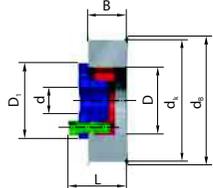
Spannsatz 32 AT10 - SE / 27 - 2 x 15
 Synchronscheibenbreite B
 Typ / Teilung
 Zahnlückenform
 Zähnezahl Synchronscheibe
 Anzahl Bordscheiben
 Wellendurchmesser d

Synchronscheibe mit Spannsatz



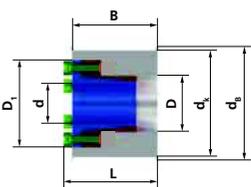
AT10 / T10

Synchronscheibe mit Spannsatz



Einbauform 1

Synchronscheibe mit Spannsatz



Einbauform 2

Werkstoffe:
Synchronscheibe: Aluminium (RoHS-konform)
Spannsatz: Stahl

Anzahl Bordscheiben (wahlweise): 0 / 1 / 2

BRECO-Bestellbezeichnung

Spannsatz 40 AT10 - SE / 27 - 2 x 18

Synchronscheibenbreite B
Typ / Teilung
Zahnlückenform
Zähnezahl Synchronscheibe
Anzahl Bordscheiben
Wellendurchmesser d

Riemenbreite b = 32 mm, Synchronscheibenbreite B = 40 mm							
z	AT10 d _k [mm]	T10 d _k [mm]	d _b [mm]	L _{max} [mm]	D ₁ [mm]	dxD [mm]	Einbau- form
15	45,93	45,90	52	66	45	15 x 24	1
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
16	49,11	49,10	55	66	45	15 x 24	1
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
18	55,48	55,45	61	66	45	15 x 24	1
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
19	58,66	58,65	64	66	45	15 x 24	1
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
20	61,84	61,80	68	56	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
22	68,21	68,20	74	56	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
24	74,57	74,55	80	56	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
25	77,76	77,75	84	56	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
27	84,12	84,10	90	56	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
20	100,04	100,00	106	48	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
30	93,67	93,65	99	56	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
32	100,04	100,00	106	48	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
36	112,77	112,75	118	48	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	
40	125,5	125,45	131	48	45	15 x 24	2
					45	16 x 24	
					47	18 x 26	
					49	19 x 27	
					50	20 x 28	

Riemenbreite b = 32 mm, Synchronscheibenbreite B = 40 mm							
z	AT10 d _k [mm]	T10 d _k [mm]	d _b [mm]	L _{max} [mm]	D ₁ [mm]	dxD [mm]	Einbau- form
40	125,50	125,45	131	48	72	32 x 65	2
					72	35 x 65	
					72	38 x 65	
					72	40 x 65	
					62	14 x 55	
44	138,24	138,20	144	48	62	16 x 55	2
					62	18 x 55	
					62	19 x 55	
					62	20 x 55	
					62	22 x 55	
48	150,97	150,95	156	48	62	24 x 55	2
					62	25 x 55	
					62	28 x 55	
					62	30 x 55	
					62	32 x 65	
48	150,97	150,95	156	48	62	14 x 55	2
					62	16 x 55	
					62	18 x 55	
					62	19 x 55	
					62	20 x 55	
48	150,97	150,95	156	48	62	22 x 55	2
					62	24 x 55	
					62	25 x 55	
					62	28 x 55	
					62	30 x 55	
60	189,17	189,15	195	48	62	24 x 55	2
					62	25 x 55	
					62	28 x 55	
					62	30 x 55	
					72	32 x 65	
40	125,5	125,45	131	48	62	14 x 55	2
					62	16 x 55	
					62	18 x 55	
					62	19 x 55	
					62	20 x 55	
40	125,5	125,45	131	48	62	14 x 55	2
					62	16 x 55	
					62	18 x 55	
					62	19 x 55	
					62	20 x 55	

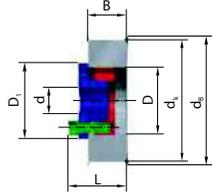
Riemenbreite b = 32 mm, Synchronscheibenbreite B = 40 mm							
z	AT10 d _k [mm]	T10 d _k [mm]	d _b [mm]	L _{max} [mm]	D ₁ [mm]	dxD [mm]	Einbau- form
40	125,50	125,45	131	48	72	32 x 65	2
					72	35 x 65	
					72	38 x 65	
					72	40 x 65	
					62	14 x 55	
44	138,24	138,20	144	48	62	16 x 55	2
					62	18 x 55	
					62	19 x 55	
					62	20 x 55	
					62	22 x 55	
48	150,97	150,95	156	48	62	24 x 55	2
					62	25 x 55	
					62	28 x 55	
					62	30 x 55	
					62	32 x 65	
48	150,97	150,95	156	48	62	14 x 55	2
					62	16 x 55	
					62	18 x 55	
					62	19 x 55	
					62	20 x 55	
48	150,97	150,95	156	48	62	22 x 55	2
					62	24 x 55	
					62	25 x 55	
					62	28 x 55	
					62	30 x 55	
60	189,17	189,15	195	48	62	24 x 55	2
					62	25 x 55	
					62	28 x 55	
					62	30 x 55	
					72	32 x 65	
40	125,5	125,45	131	48	62	14 x 55	2
					62	16 x 55	
					62	18 x 55	
					62	19 x 55	
					62	20 x 55	
40	125,5	125,45	131	48	62	14 x 55	2
					62	16 x 55	
					62	18 x 55	
					62	19 x 55	
					62	20 x 55	

Synchronscheibe mit Spannsatz



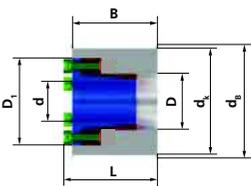
AT10 / T10

Synchronscheibe mit Spannsatz



Einbauform 1

Synchronscheibe mit Spannsatz



Einbauform 2

Werkstoffe:
Synchronscheibe: Aluminium (RoHS-konform)
Spannsatz: Stahl

Anzahl Bordscheiben (wahlweise): 0 / 1 / 2

Zahnlücken:

- Normallücke (Standard, ohne Bestellzusatz)
- SE-Lücke (Bestellzusatz: -SE)
- Null-Lücke (Bestellzusatz: -0)

Riemenbreite b = 50 mm, Synchronscheibenbreite B = 56 mm							
z	AT10 d _k [mm]	T10 d _k [mm]	d _b [mm]	L _{max} [mm]	D ₁ [mm]	dxD [mm]	Einbau- form
20	61,84	61,80	68	72	62	16 x 55	1
					62	18 x 55	
					62	19 x 55	
					62	20 x 55	
22	68,21	68,20	74	72	62	16 x 55	1
					62	18 x 55	
					62	19 x 55	
					62	20 x 55	
					62	22 x 55	
					62	24 x 55	
24	74,57	74,55	80	72	62	16 x 55	1
					62	18 x 55	
					62	19 x 55	
					62	20 x 55	
25	77,76	77,75	84	64	62	16 x 55	2
					62	18 x 55	
					62	19 x 55	
					62	20 x 55	
27	84,12	84,10	90	64	44	16 x 55	2
					47	18 x 55	
					48	19 x 55	
					49	20 x 55	
					54	22 x 55	
					56	24 x 55	
30	93,67	93,65	99	64	44	14 x 55	2
					44	16 x 55	
					47	18 x 55	
					48	19 x 55	
					49	20 x 55	
					54	22 x 55	
					56	24 x 55	
					62	18 x 55	
32	100,04	100,00	106	64	62	19 x 55	2
					62	20 x 55	
					62	22 x 55	
					62	24 x 55	
					62	25 x 55	
					62	28 x 55	
					62	30 x 55	
					72	32 x 65	
					72	35 x 65	
					72	38 x 65	
					72	40 x 65	

Riemenbreite b = 50 mm, Synchronscheibenbreite B = 56 mm							
z	AT10 d _k [mm]	T10 d _k [mm]	d _b [mm]	L _{max} [mm]	D ₁ [mm]	dxD [mm]	Einbau- form
36	112,77	112,75	118	64	62	18 x 55	2
					62	19 x 55	
					62	20 x 55	
					62	22 x 55	
					62	24 x 55	
					62	25 x 55	
					62	28 x 55	
					62	30 x 55	
					72	32 x 65	
					72	35 x 65	
40	125,50	125,45	131	64	62	18 x 55	2
					62	19 x 55	
					62	20 x 55	
					62	22 x 55	
					62	24 x 55	
					62	25 x 55	
					62	28 x 55	
					62	30 x 55	
					72	32 x 65	
					72	35 x 65	
44	138,24	138,20	144	64	62	18 x 55	2
					62	19 x 55	
					62	20 x 55	
					62	22 x 55	
					62	24 x 55	
					62	25 x 55	
					62	28 x 55	
					62	30 x 55	
					72	32 x 65	
					72	35 x 65	
48	150,97	150,95	156	64	62	20 x 55	2
					62	22 x 55	
					62	24 x 55	
					62	25 x 55	
					62	28 x 55	
					62	30 x 55	
					72	32 x 65	
					72	35 x 65	
					72	38 x 65	
					72	40 x 65	

Riemenbreite b = 50 mm, Synchronscheibenbreite B = 56 mm							
z	AT10 d _k [mm]	T10 d _k [mm]	d _b [mm]	L _{max} [mm]	D ₁ [mm]	dxD [mm]	Einbau- form
60	189,17	189,15	195	64	62	20 x 55	2
					62	22 x 55	
					62	24 x 55	
					62	25 x 55	
					62	28 x 55	
					62	30 x 55	
					72	32 x 65	
					72	38 x 65	

BRECO-Bestellbezeichnung

Spannsatz 56 AT10 - SE / 32 - 2 x 25

Synchronscheibenbreite B

Typ / Teilung

Zahnlückenform

Zahnezahl Synchronscheibe

Anzahl Bordscheiben

Wellendurchmesser d

Synchronscheibe mit Spannsatz



AT10 / T10

Anwendung	D ₁ [mm]	dxD [mm]	Dreh- moment M _r [Nm]	Axialkraft F _A [kN]	Flächenpressung		Spannschrauben	
					Welle P _w [N/mm ²]	Nabe P _N [N/mm ²]	DIN 912 12.9 <small>Anzahl x Typ</small>	Anzugs- moment M _s [Nm]
Mittlere bis hohe Drehmomente	45	15 x 24	127	17	185	115	3 x M6	17
	45	16 x 24	136	17	175	115	3 x M6	17
	47	18 x 26	200	22	180	125	4 x M6	17
	49	19 x 27	210	22	170	120	4 x M6	17
	50	20 x 28	220	22	160	115	4 x M6	17
	54	22 x 32	250	22	115	80	4 x M6	17
Niedrige bis mittlere Drehmomente	56	24 x 34	270	22	105	75	4 x M6	17
	62	14 x 55	120	18	205	55	3 x M8	25
	62	16 x 55	140	18	180	55	3 x M8	25
	62	18 x 55	150	18	160	55	3 x M8	25
	62	19 x 55	160	18	150	55	3 x M8	25
	62	20 x 55	170	18	145	55	3 x M8	25
	62	22 x 55	280	25	185	75	3 x M8	35
	62	24 x 55	300	25	170	75	3 x M8	35
	62	25 x 55	310	25	165	75	3 x M8	35
	62	28 x 55	430	31	175	90	3 x M8	41
	62	30 x 55	470	31	165	90	3 x M8	41
	72	32 x 65	690	44	213	105	5 x M8	35
	72	35 x 65	910	52	234	126	5 x M8	41
	72	38 x 65	990	52	216	126	5 x M8	41
	72	40 x 65	1050	52	205	126	5 x M8	41

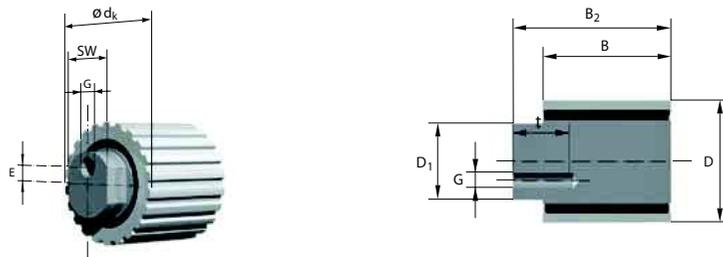
Montageanleitung

Die Kontaktflächen von Welle und Nabe bitte reinigen und leicht einölen. Anschließend den Spannsatz in den Nabensitz einfügen und auf die Welle schieben. Die Spannschrauben über Kreuz gleichmäßig auf das in der Tabelle angegebene Anziehdrehmoment M_s in mehreren Stufen mit Hilfe eines Drehmomentschlüssels anziehen. Bitte kontrollieren Sie das Anziehdrehmoment aller Spannschrauben in der Reihenfolge ihrer Anordnung. Die Tabellenwerte von M_r und F_A sind für eine Montage mit Öl berechnet worden.

Wichtig: Bitte verwenden Sie kein Öl mit Molybdändisulfid oder Hochdruckzusätzen und kein Fett. Der Reibungskoeffizient wird dadurch erheblich reduziert.



Spannrollen (T-, AT-Profil)



Typ B/E0 (verzahnt)

Spannrollen (BAT-Profil)



Typ B/E0 links

Spannrollen (BAT-Profil)



Typ B/E0 rechts

Spannrollen vom Typ B sind 2-fach auf Rillenkugellagern gelagert. Die Lager sind fettdauer geschmiert. Bis 70°C Dauertemperatur liegt keine Minderung der Fettgebrauchsdauer vor. Kurzfristig sind Temperaturen bis 120°C zulässig.

Werkstoffe:

Achse: Stahl
Laufrolle: Aluminium

BRECO-Bestellbezeichnung

Spannrolle B/E0 Al 34 T5 / 22 - 0

Werkstoff
Breite B
Typ / Teilung
Zähnezahl
Anzahl Bordscheiben

Spannrolle B/E0 Al 40 BAT10 / 20 - rechts

Werkstoff
Breite B
Typ / Teilung
Zähnezahl

Spannrollen Typ B/E0 (Lagerprogramm)

B [mm]	Typ / Teilung	Zähnezahl	Anzahl Bordscheiben	max. Riemenbreite [mm]	d_k [mm]	B_2 [mm]	E [mm]	G	t [mm]	D_1 [mm]	SW [mm]	Tragzahlen		max. Drehzahl n [min ⁻¹]
												C_{dyn} [N]	C_{stat} [N]	
34	T5	22	0	25	34,15	42	5	M6	10	20	17	7950	3920	30000
40	T10	20	0	32	61,80	50	5	M12	20	30	27	19300	13100	30000
64	T10	20	0	50	61,80	74	5	M12	20	30	27	19300	13100	15000
34	AT5	22	0	25	33,79	42	5	M6	10	20	17	7950	3920	15000
40	AT10	20	0	32	61,84	50	5	M12	20	30	27	19300	13100	15000
64	AT10	20	0	50	61,84	74	5	M12	20	30	27	19300	13100	15000
40	BAT10	20*	0	32	61,84	50	5	M12	20	30	27	19300	13100	15000
64	BAT10	20*	0	50	61,84	74	5	M12	20	30	27	19300	13100	15000
40	BATK10	24	0	32	74,57	50	5	M12	20	30	27	19300	13100	15000
64	BATK10	24	0	50	74,57	74	5	M12	20	30	27	19300	13100	15000

* z_{min} beachten

Spannrollen vom Typ B sind 2-fach auf Rillenkugellagern gelagert. Die Lager sind fettdauer geschmiert. Bis 70°C Dauertemperatur liegt keine Minderung der Fettgebrauchsdauer vor. Kurzfristig sind Temperaturen bis 120°C zulässig.

BRECO-Bestellbezeichnung

Spannrolle B/E2 70 / 120 - 2

Breite B

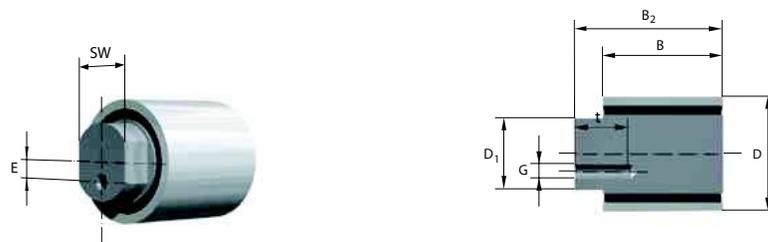
Durchmesser D

Anzahl Bordscheiben

Werkstoffe:

Achse: Stahl
Laufrolle: Aluminium
Bordscheiben: Aluminium

Spannrollen



Typ B/E0 (glatt)

Spannrollen



Typ B/E2 (glatt)

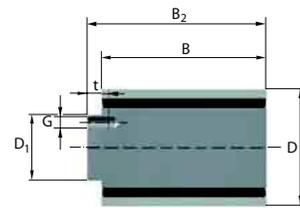
Spannrollen Typ B/E0 (Lagerprogramm)

B [mm]	D [mm]	Anzahl Bordscheiben	max. Riemmenbreite [mm]	d _h [mm]	B ₂ [mm]	E [mm]	G	t [mm]	D ₁ [mm]	SW [mm]	Tragzahlen		max. Drehzahl n [min ⁻¹]
											C _{dyn} [N]	C _{stat} [N]	
34	32	0	25	-	42	5	M6	10	20	17	7950	3920	10000
40	60	0	32	-	50	5	M12	20	30	27	19300	13100	5000
64	60	0	50	-	74	5	M12	20	30	27	19300	13100	5000
40	80	0	32	-	50	5	M12	20	30	27	19300	13100	5000
64	80	0	50	-	74	5	M12	20	30	27	19300	13100	5000
90	80	0	75	-	110	5	M20	32	45	36	48000	38000	5000
40	120	0	32	-	50	5	M12	20	30	27	19300	13100	5000
64	120	0	50	-	74	5	M12	20	30	27	19300	13100	5000
70	120	0	50	-	85	5	M20	30	45	36	70500	48000	5000
90	120	0	75	-	110	5	M20	32	45	36	48000	38000	5000
40	150	0	32	-	50	5	M12	20	30	27	19300	13100	5000
64	150	0	50	-	74	5	M12	20	30	27	19300	13100	5000
90	150	0	75	-	110	5	M20	32	45	36	48000	38000	5000

Spannrollen Typ B/E2 (Lagerprogramm)

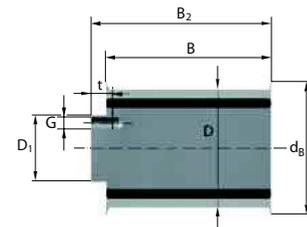
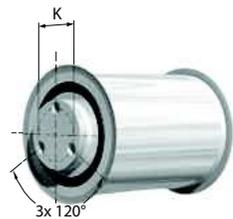
B [mm]	D [mm]	Anzahl Bordscheiben	max. Riemmenbreite [mm]	d _h [mm]	B ₂ [mm]	E [mm]	G	t [mm]	D ₁ [mm]	SW [mm]	Tragzahlen		max. Drehzahl n [min ⁻¹]
											C _{dyn} [N]	C _{stat} [N]	
34	32	2	25	41,5	42	5	M6	10	20	17	7950	3920	10000
40	60	2	32	71	50	5	M12	20	30	27	19300	13100	5000
64	60	2	50	71	74	5	M12	20	30	27	19300	13100	5000
40	80	2	32	91	50	5	M12	20	30	27	19300	13100	5000
64	80	2	50	91	74	5	M12	20	30	27	19300	13100	5000
90	80	2	75	91	110	5	M20	32	45	36	48000	38000	5000
40	120	2	32	132	50	5	M12	20	30	27	19300	13100	5000
64	120	2	50	132	74	5	M12	20	30	27	19300	13100	5000
70	120	2	50	137	85	5	M20	30	45	36	70500	48000	5000
90	120	2	75	137	110	5	M20	32	45	36	48000	38000	5000
40	150	2	32	162	50	5	M12	20	30	27	19300	13100	5000
64	150	2	50	162	74	5	M12	20	30	27	19300	13100	5000
90	150	2	75	162	110	5	M20	32	45	36	48000	38000	5000

Spannrollen



Typ B/F0 (glatt)

Spannrollen



Typ B/F2 (glatt)

Werkstoffe:

Achse: Stahl
 Laufrolle: Aluminium
 Bordscheiben: Aluminium

BRECO-Bestellbezeichnung

Spannrolle B/F2 117 / 180 - 2

Breite B

Durchmesser D

Anzahl Bordscheiben

Spannrollen Typ B/F0 (Lagerprogramm)

B [mm]	D [mm]	Anzahl Bordscheiben	max. Riemmenbreite [mm]	d ₈ [mm]	B ₂ [mm]	K [mm]	G	t [mm]	D ₁ [mm]	Tragzahlen		max. Drehzahl n [min ⁻¹]
										C _{dyn.} [N]	C _{stat.} [N]	
114	60	0	100	-	124	34	M8 (3x)	15	45	19300	13100	5000
114	80	0	100	-	124	34	M8 (3x)	15	45	19300	13100	5000
70	120	0	50	-	85	65	M12 (3x)	24	85	70500	48000	5000
90	120	0	75	-	110	65	M12 (3x)	24	85	70500	48000	5000
117	120	0	100	-	131	65	M12 (3x)	24	85	70500	48000	5000
70	180	0	50	-	85	65	M12 (3x)	25	106	70500	48000	5000
90	180	0	75	-	110	80	M16 (3x)	25	106	106000	76000	5000
117	180	0	100	-	131	80	M16 (3x)	25	106	106000	76000	5000

Spannrollen Typ B/F2 (Lagerprogramm)

B [mm]	D [mm]	Anzahl Bordscheiben	max. Riemmenbreite [mm]	d ₈ [mm]	B ₂ [mm]	K [mm]	G	t [mm]	D ₁ [mm]	Tragzahlen		max. Drehzahl n [min ⁻¹]
										C _{dyn.} [N]	C _{stat.} [N]	
114	60	2	100	71	124	34	M8 (3x)	15	45	19300	13100	5000
114	80	2	100	91	124	34	M8 (3x)	15	45	19300	13100	5000
70	120	2	50	137	85	65	M12 (3x)	24	85	70500	48000	5000
90	120	2	75	137	110	65	M12 (3x)	24	85	70500	48000	5000
117	120	2	100	137	131	65	M12 (3x)	24	85	70500	48000	5000
70	180	2	50	204	85	65	M12 (3x)	25	106	70500	48000	5000
90	180	2	75	204	110	80	M16 (3x)	25	106	106000	76000	5000
117	180	2	100	204	131	80	M16 (3x)	25	106	106000	76000	5000

Hinweise zu Klemmverbinder / Spannplatten-System

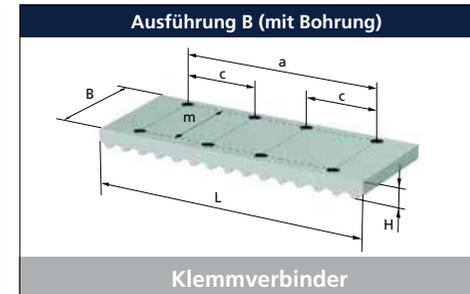
Die BRECO®-fix Einspannelemente kommen in der Lineartechnik zum Einsatz. Für die unterschiedlichsten Einsatzarten stehen optimal auf unsere Zahnriemen abgestimmte Klemmverbinder und Spannplatten zur Verfügung. Beide Elemente dienen zur Befestigung der Riemenenden am Maschinengestell oder an der zu bewegenden Einheit.

Während die Klemmverbinder nur das einfache Befestigen der Riemenenden ermöglichen, lässt sich mit Hilfe der Spannplatten über eine Spanneinheit zusätzlich das Einstellen der Vorspannkraft realisieren. Innerhalb eines kompletten Spannplatten-Systems stehen dem Anwender für die einzelnen Riementypen und Riemenbreiten unterschiedliche, insbesondere auf die Belastung optimal abgestimmte Varianten A, B und C zur Verfügung. Die entsprechende Zuordnung zeigt die Tabelle im Kapitel „Spannplatten“.

Die verschiedenen Varianten und untergeordneten Typen gewährleisten durch ihre Konstruktion einerseits absolute Einspannsicherheit und andererseits optimale Handhabung und Montage. Mit dem Bereitstellen des kompletten Systems aus Unterplatte, ggf. Verzahnungseinsatz, Oberplatte, Spanneinheit und Normteil-Zubehör entfällt für den Anwender das umständliche Zusammenstellen und aufeinander Abstimmen der Einzelteile. Zusätzlich ließen sich mit dem Einsatz der Verzahnungseinsätze aus hochfestem Polyamid in den Spannplatten der Variante B die Herstellkosten optimieren. Insgesamt steht somit ein System mit sehr gutem Preis-Leistungs-Verhältnis zur Verfügung.

Die Variante A unterteilt sich in die Typen 1, 2 und 3. Der Typ 1 wird ohne Bohrungen und Spanneinheit geliefert, weshalb er einerseits konstruktive Gestaltungsfreiheiten bietet und andererseits das Befestigen des Riemenendes ohne zusätzliche Verschiebungen der Einspannposition „fix“ ermöglicht. Typ 2 hingegen bietet zusätzlich die Spanneinheit und Langlöcher zum Spannen des Zahnriemengetriebes. Anschließend ist das Befestigen der Spannplatte des Types 2 am Maschinengestell erforderlich. Typ 3 ist z.B. für „freies Hängen“ der Riemenanspannung an der Spanneinheit vorgesehen. Eine ggf. notwendige Verdreh- und Verschiebesicherung muss entweder über das Fixieren der Spanneinheit selbst oder entsprechende Begrenzungs- oder Führungselemente in der Spannplatten-Umgebung erfolgen.

Die Varianten B und C sind generell für beide Anbindungen an das Maschinengestell, „fix“ und „frei hängend“, geeignet und sind auch in der Ausführung „ohne Spanneinheit“ lieferbar.



Klemmverbinder finden häufig in der Lineartechnik Verwendung, wenn die Befestigung eines oder beider Riemenenden am Gehäuse vorgesehen ist. Eine Einstellung der Vorspannung ist mit Klemmverbindern nicht möglich.

AT-Profil							
Riemenbreite [mm]	BxL	Typ / Teilung	Bohrungsdurchmesser d [mm]	m [mm]	a [mm]	c [mm]	H [mm]
10	30x75	AT3	5,5	20	50	12,5	8
20	50x75	AT3	5,5	30	50	12,5	8
25	60x75	AT3	5,5	38	50	12,5	8
25	50x120	AT5	5,5	38	80	20	10
32	60x120	AT5	5,5	46	80	20	10
50	75x120	AT5	5,5	62	80	20	10
75	110x120	AT5	5,5	94	80	20	10
25	50x160	AT10 BAT10	6,5	38	110	30	10
32	60x160	AT10 BAT10 BATK10	6,5	46	110	30	10
50	75x160	AT10 BAT10 BATK10	6,5	62	110	30	10
75	110x160	AT10 BAT10 BATK10	6,5	94	110	30	10
25	50x180	AT15protect ATS15	9	38	140	50	20
32	60x180	AT15protect ATS15	9	46	140	50	20
50	75x180	AT15protect ATS15 BAT15 BATK15	9	62	140	50	20
75	110x180	AT15protect ATS15 BAT15 BATK15	9	94	140	50	20
25	50x200	AT20	9	38	160	60	20
32	60x200	AT20	9	46	160	60	20
50	75x200	AT20	9	62	160	60	20
75	110x200	AT20	9	94	160	60	20

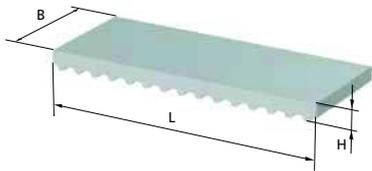
T-Profil							
Riemenbreite [mm]	BxL	Typ / Teilung	Bohrungsdurchmesser d [mm]	m [mm]	a [mm]	c [mm]	H [mm]
10	30x50	T2,5*	5,5	20	30	15	6
20	40x60	T2,5*	5,5	30	30	15	6
25	50x120	T5	5,5	38	80	20	10
32	60x120	T5	5,5	46	80	20	10
50	75x120	T5	5,5	62	80	20	10
75	110x120	T5	5,5	94	80	20	10
25	50x160	T10	6,5	38	110	30	10
32	60x160	T10	6,5	46	110	30	10
50	75x160	T10	6,5	62	110	30	10
75	110x160	T10	6,5	94	110	30	10
25	50x200	T20	6,5	38	160	60	20
32	60x200	T20	6,5	46	160	60	20
50	75x200	T20	6,5	62	160	60	20
75	110x200	T20	6,5	94	160	60	20

* Bei den Klemmverbindern vom Typ T2,5 sind nur 6 statt 8 Bohrungen vorgesehen.

BRECO Bestellbezeichnung

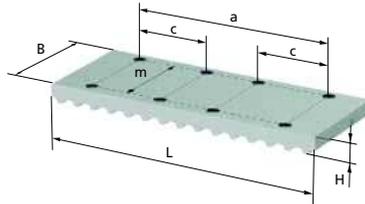
Klemmverbinder 75 x 180 **ATS15 B**
 Breite B
 Länge L
 Typ / Teilung
 Ausführung

Ausführung (ohne Bohrung)



Klemmverbinder

Ausführung B (mit Bohrung)



Klemmverbinder

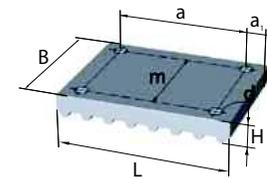
Zoll-Teilung

Riemenbreite [mm]	BxL	Typ / Teilung	Bohrungsdurchmesser d [mm]	m [mm]	a [mm]	c [mm]	H [mm]
25,4	50x120	T1/5"	5,5	38	80	20	10
38,1	60x120	T1/5"	5,5	46	80	20	10
50,8	75x120	T1/5"	5,5	62	80	20	10
76,2	110x120	T1/5"	5,5	94	80	20	10
25,4	50x160	T3/8"	6,5	38	110	30	10
38,1	60x160	T3/8"	6,5	46	110	30	10
50,8	75x160	T3/8"	6,5	62	110	30	10
76,2	110x160	T3/8"	6,5	94	110	30	10
25,4	50x160	T1/2"	6,5	38	110	30	10
38,1	60x160	T1/2"	6,5	46	110	30	10
50,8	75x160	T1/2"	6,5	62	110	30	10
76,2	110x160	T1/2"	6,5	94	110	30	10
101,6	140x160	T1/2"	6,5	124	110	30	10
25,4	50x200	T7/8"	6,5	38	160	60	20
38,1	60x200	T7/8"	6,5	46	160	60	20
50,8	75x200	T7/8"	6,5	62	160	60	20
76,2	110x200	T7/8"	6,5	94	160	60	20

BRECO-Bestellbezeichnung

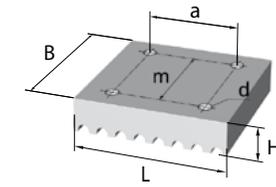
Klemmverbinder 60 x 160 T3/8" B
 Breite B
 Länge L
 Typ / Teilung
 Ausführung

AT-, T-Profil



Klemmverbinder

HTD-Profil



Klemmverbinder

AT-Profil

Riemenbreite [mm]	BxL	Typ / Teilung	Bohrungsdurchmesser d [mm]	m [mm]	a [mm]	a ₁ [mm]	H [mm]
25	50x58	AT5	5,5	35	30	15	10
32	60x58	AT5	5,5	42	30	15	10
50	75x58	AT5	5,5	60	30	15	10
75	110x58	AT5	5,5	90	30	15	10
25	50x78	AT10 BAT10	6,5	35	40	20	10
32	60x78	AT10 BAT10 BATK10	6,5	42	40	20	10
50	75x78	AT10 BAT10 BATK10	6,5	60	40	20	10
75	110x78	AT10 BAT10 BATK10	6,5	90	40	20	10
25	50x88	AT15protect ATS15	9	35	50	20	20
32	60x88	AT15protect ATS15	9	42	50	20	20
50	75x88	AT15protect ATS15 BAT15 BATK15	9	60	50	20	20
75	110x88	AT15protect ATS15 BAT15 BATK15	9	90	50	20	20
25	50x98	AT20	9	35	60	20	20
32	60x98	AT20	9	42	60	20	20
50	75x98	AT20	9	60	60	20	20
75	110x98	AT20	9	90	60	20	20

BRECO-Bestellbezeichnung

Klemmverbinder 75 x 58 AT10
 Breite B
 Länge L
 Typ / Teilung

HTD-Profil

Riemenbreite [mm]	BxL	Typ / Teilung	Bohrungsdurchmesser d [mm]	m [mm]	a [mm]	H [mm]
10	28x41,8	5M	5,5	16	25	8
15	34x41,8	5M	5,5	22	25	8
25	44x41,8	5M	5,5	32	25	8
20	45x66	8M	9	29	40	15
30	55x66	8M	9	39	40	15
50	75x66	8M	9	59	40	15
85	110x66	8M	9	94	40	15
40	71x116	14M	11	51	70	22
55	86x116	14M	11	66	70	22
85	116x116	14M	11	96	70	22

T-Profil

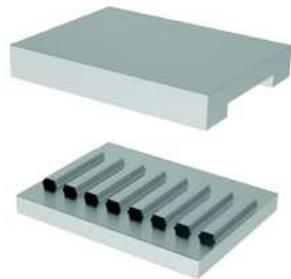
Riemenbreite [mm]	BxL	Typ / Teilung	Bohrungsdurchmesser d [mm]	m [mm]	a [mm]	a ₁ [mm]	H [mm]
25	50x58	T5	5,5	35	30	15	10
32	60x58	T5	5,5	42	30	15	10
50	75x58	T5	5,5	60	30	15	10
75	110x58	T5	5,5	90	30	15	10
25	50x78	T10	6,5	35	40	20	10
32	60x78	T10	6,5	42	40	20	10
50	75x78	T10	6,5	60	40	20	10
75	110x78	T10	6,5	90	40	20	10
25	50x98	T20	9	35	60	20	20
32	60x98	T20	9	42	60	20	20
50	75x98	T20	9	60	60	20	20
75	110x98	T20	9	90	60	20	20

Klemmverbinder auch ohne Bohrungen erhältlich.

Die unten abgebildete Tabelle ist eine Übersicht über die zur Verfügung stehenden Spannplattenvarianten mit der entsprechenden Zuordnung zu den unterschiedlichen Riementypen.

BRECO®-fix Spannplatten							
Teilung	Riemen-typ	Riemenbreite					
		25	32	50	75	100	150
5 mm	T5	Variante A Typ 1 / 2 / 3	Variante A Typ 1 / 2 / 3	Variante A Typ 1 / 2 / 3	-	-	-
	AT5 / ATL5	Variante A Typ 1 / 2 / 3	Variante A Typ 1 / 2 / 3	Variante A Typ 1 / 2 / 3	-	-	-
10 mm	T10	Variante A Typ 1 / 2 / 3	Variante A Typ 1 / 2 / 3	Variante A Typ 1 / 2 / 3	-	-	-
	AT10	Variante A Typ 1 / 2 / 3	Variante A Typ 1 / 2 / 3	Variante A Typ 1 / 2 / 3	Variante B Typ 2	Variante B Typ 2	Variante C
	BATK10	-	Variante A Typ 1 / 2 / 3	Variante A Typ 1 / 2 / 3	Variante B Typ 2	Variante B Typ 2	-
	ATL10	Variante A Typ 1 / 2 / 3	Variante A Typ 1 / 2 / 3	Variante B Typ 1	Variante B Typ 2	Variante B Typ 2	-
15 mm	ATS15	-	-	Variante B Typ 1	Variante B Typ 2	Variante B Typ 2	Variante C
	BATK15	-	-	Variante B Typ 1	Variante B Typ 2	Variante B Typ 2	-
20 mm	T20	-	-	Variante B Typ 1	Variante B Typ 2	Variante B Typ 2	Variante C
	AT20	-	-	Variante B Typ 1	Variante B Typ 2	Variante B Typ 2	Variante C
	ATL20	-	-	Variante B Typ 1	Variante B Typ 2	Variante B Typ 2	-

BRECO®-fix Spannplatte



Variante A Typ 1
Ohne Bohrungen und Spanneinheit

BRECO®-fix Spannplatte



Variante A Typ 2
Mit Bohrungen, Langlöchern und Spanneinheit

BRECO®-fix Spannplatte



Variante A Typ 3
Mit Spanneinheit, Bohrungen in Oberplatte
und Gewinden in Unterplatte

BRECO®-fix Spannplatte



Variante B Typ 1
Mit Bohrungen, Langlöchern, Spanneinheit und
Verzahnungseinsatz

Hinweis:

Variante „B“ und „C“ sind auch ohne Spanneinheit erhältlich. Falls Sie die Spanneinheit nicht benötigen, geben Sie dieses bitte in der Bestellbezeichnung an.

BRECO®-fix Spannplatte



Variante B Typ 2
Mit Bohrungen, Langlöchern, Spanneinheit und
Verzahnungseinsatz

BRECO®-fix Spannplatte



Variante C
Mit Bohrungen, Langlöchern und Spanneinheit



Hinweise zur Montage von BRECO®- Zahnriemen in den BRECO®-fix Spannplatten

Die BRECO-fix Spannplatten sind so konstruiert, dass Einspannsicherheit und optimale Montage des Zahnriemens in den Spannplatten gewährleistet sind. Deshalb wird empfohlen, sowohl die Montagehinweise der jeweiligen Typen als auch den folgenden Montageablauf zu beachten und einzuhalten.

Gehen Sie bei der Montage von Zahnriemen und Spannplatten bitte in den folgenden Schritten vor:

Schritt 1: Vorbereitung der Montage

Schneiden Sie den Zahnriemen jeweils in einer Lücke zwischen zwei Riemenzähnen auf die erforderliche Länge und legen Sie ihn in den verzahnten Teil der offenen Spannplatte ein.

Schritt 2: Vormontage der Spannplatte

Legen Sie die Ober- auf die Unterplatte sowie ggfs. den Verzahnungseinsatz und verbinden Sie alles mit den Vormontageschrauben (Senkkopfschrauben). Nutzen Sie hierzu einen geeigneten Drehmomentschlüssel. Beachten Sie bitte die angegebenen Anzugsdrehmomente zu den jeweiligen Typen. Die Vormontageschrauben halten die Spannplatten während der anschließenden Schritte sicher geschlossen.

Schritt 3: Spannen des Riemens / Befestigung am Maschinengestell

Bringen Sie jetzt die Spannplatte/n in die gewünschte Montageposition in der Maschine. Die Spannplatten werden i.d.R. am Maschinengestell direkt befestigt. Diese Befestigung erfolgt mittels der Befestigungsschrauben (Zylinderkopfschrauben) über die Langlöcher der Spannplatten. Es empfiehlt sich, die Befestigungsschrauben solange lose zu belassen, bis die Spannplatte mittels Spanneinheit in der Position verschoben und so die notwendige Vorspannkraft in den Zahnriemen eingebracht ist. Nachdem die Vorspannkraft im Zahnriemen eingestellt ist, können die Befestigungsschrauben gemäß den Vorgaben angezogen werden.

Besonderheit bei frei hängender Montage:

Die frei hängende Montage an der Spanneinheit ist möglich, jedoch nicht unbedingt zu empfehlen. Nach Schritt 2 dieser Anleitung folgt sinnvollerweise erst Schritt 4 und danach das Spannen des Riemens (Schritt 3). Auch bei frei hängender Montage sind die Befestigungsschrauben gemäß den Vorgaben zu montieren und anzuziehen. Zum Aufbringen der Klemmkraft bei frei hängender Montage empfiehlt sich das Fixieren der Spannplatte in einem Schraubstock o.ä. Das Fixieren sollte im vorderen Bereich (Nähe Spanneinheit) erfolgen.

Schritt 4: Aufbringen der Klemmkraft in der Spannplatte

Um die geforderte Einspannsicherheit zu gewährleisten, muss die Befestigung des Riemens in den Spannplatten zusätzlich zur Vormontage und zum Befestigungsvorgang nochmals weiter geklemmt werden.

Dieses Klemmen erfolgt für die Riemenbreiten > 50 mm (Spannplatten Variante B Typ 2 und Variante C) mittels der Senkkopfschrauben, indem diese jetzt auf das vorgegebene Anzugsdrehmoment zur Klemmkraftherzeugung angezogen werden. Die Befestigungsschrauben sind ebenfalls mit dem entsprechenden Moment nachzuziehen.

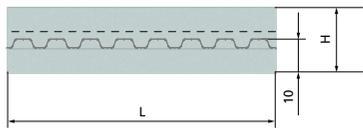
Für die Spannplatten Variante A und Variante B Typ 1 entfällt dieser Schritt, da hier diese Spannkraft bereits über das Anziehen der Befestigungsschrauben in den Langlöchern aufgebracht wurde.

Schritt 5: späteres Nachspannen des Riemens

Sollte zu einem späteren Zeitpunkt das Nachstellen der Vorspannkraft im Zahnriemen notwendig sein, sind dazu lediglich die Befestigungsschrauben zu lösen und über die Spanneinheit kann „nachgespannt“ werden. Die Vorspannung der Riemeneinspannung in der Spannplatte selbst kann für diesen Vorgang erhalten bleiben.

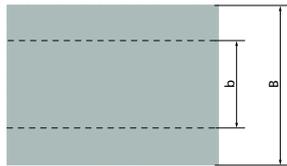
Bei frei an der Gewindestange hängender Montage entfällt das Lösen der Befestigungsschrauben, es kann direkt nachgespannt werden.

Spannplatte Variante A Typ 1



Ohne Bohrungen und Spanneinheit

Spannplatte Variante A Typ 1



Ohne Bohrungen und Spanneinheit

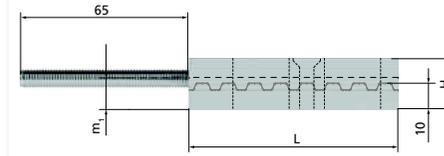
Spannplatte Variante A Typ 1

Riemenbreite b/ Riementyp	B [mm]	L [mm]	H [mm]
25 T5	50	80	18,5
32 T5	60	80	18,5
50 T5	75	80	18,5
25 T10	50	80	19,5
32 T10	60	80	19,5
50 T10	75	80	19,5
25 AT5	50	80	19,0
32 AT5	60	80	19,0
50 AT5	75	80	19,0
25 ATL5	50	80	19,0
32 ATL5	60	80	19,0
50 ATL5	75	80	19,0
25 AT10	50	80	19,5
32 AT10	60	80	19,5
50 AT10	75	80	19,5
25 ATL10	50	80	19,5
32 ATL10	60	80	19,5
32 BATK10	60	80	19,5
50 BATK10	75	80	19,5

BRECO-Bestellbezeichnung

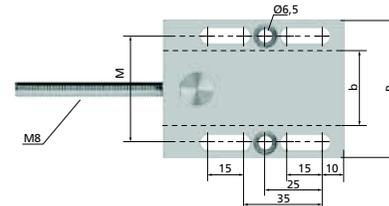
Spannplatte 60 x 80 AT5 Var A Typ 1
 Breite B
 Länge L
 Riementyp / Teilung
 Variante
 Typ

Spannplatte Variante A Typ 2



Mit Bohrungen, Langlöchern und Spanneinheit

Spannplatte Variante A Typ 2



Mit Bohrungen, Langlöchern und Spanneinheit

Spannplatte Variante A Typ 2

Riemenbreite b/ Riementyp	B [mm]	L [mm]	M [mm]	m ₁ [mm]	H [mm]
25 T5	50	80	38	10,25	18,5
32 T5	60	80	46	10,25	18,5
50 T5	75	80	62	10,25	18,5
25 T10	50	80	38	11,25	19,5
32 T10	60	80	46	11,25	19,5
50 T10	75	80	62	11,25	19,5
25 AT5	50	80	38	10,75	19,0
32 AT5	60	80	46	10,75	19,0
50 AT5	75	80	62	10,75	19,0
25 ATL5	50	80	38	10,75	19,0
32 ATL5	60	80	46	10,75	19,0
50 ATL5	75	80	62	10,75	19,0
25 AT10	50	80	38	11,25	19,5
32 AT10	60	80	46	11,25	19,5
50 AT10	75	80	62	11,25	19,5
25 ATL10	50	80	38	11,00	19,5
32 ATL10	60	80	46	11,00	19,5
32 BATK10	60	80	46	11,25	19,5
50 BATK10	75	80	62	11,25	19,5

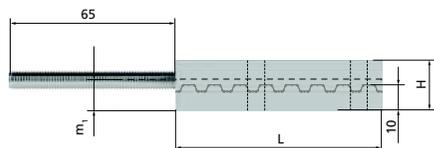
Montagehinweis

Spannplatte	Variante A Typ 2		
	Riemenbreite	25	32
Vormontageschrauben (SW=Schlüsselweite)	Senkkopfschrauben ISO 10642 2xM5 - 8.8 verzinkt (SW3)	Senkkopfschrauben ISO 10642 2xM5 - 8.8 verzinkt (SW3)	Senkkopfschrauben ISO 10642 2xM5 - 8.8 verzinkt (SW3)
empfohlenes Anzugsdrehmoment Vormontageschraube M _A	6 Nm	6 Nm	6 Nm
Befestigungsschrauben	Zylinderkopfschrauben ISO 4762 4xM6 - 8.8 verzinkt (SW5)	Zylinderkopfschrauben ISO 4762 4xM6 - 8.8 verzinkt (SW5)	Zylinderkopfschrauben ISO 4762 4xM6 - 8.8 verzinkt (SW5)
empfohlenes Anzugsdrehmoment Befestigungsschraube M _A	10 Nm	10 Nm	10 Nm
Anzugsdrehmoment zur Spannkrafterzeugung M _A	10 Nm	10 Nm	10 Nm
zulässige Spannplattenkraft F _{zul}	22400 N	28800 N	34000 N

BRECO-Bestellbezeichnung

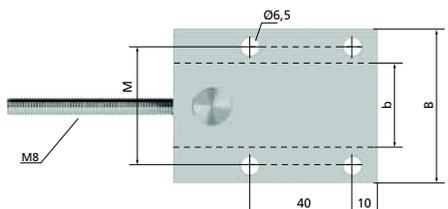
Spannplatte 60 x 80 AT10 Var A Typ 2
 Breite B
 Länge L
 Riementyp / Teilung
 Variante
 Typ

Spannplatte Variante A Typ 3



Mit Gewindelöchern und Spanneinheit
(Gewinde in Unterplatte)

Spannplatte Variante A Typ 3



Mit Gewindelöchern und Spanneinheit
(Gewinde in Unterplatte)

Spannplatte Variante A Typ 3

Riemenbreite b/ Riementyp	B [mm]	L [mm]	M [mm]	m ₁ [mm]	H [mm]
25 T5	50	80	38	10,25	18,5
32 T5	60	80	46	10,25	18,5
50 T5	75	80	62	10,25	18,5
25 T10	50	80	38	11,25	19,5
32 T10	60	80	46	11,25	19,5
50 T10	75	80	62	11,25	19,5
25 AT5	50	80	38	10,75	19,0
32 AT5	60	80	46	10,75	19,0
50 AT5	75	80	62	10,75	19,0
25 ATL5	50	80	38	10,75	19,0
32 ATL5	60	80	46	10,75	19,0
50 ATL5	75	80	62	10,75	19,0
25 AT10	50	80	38	11,25	19,5
32 AT10	60	80	46	11,25	19,5
50 AT10	75	80	62	11,25	19,5
25 ATL10	50	80	38	11,00	19,5
32 ATL10	60	80	46	11,00	19,5
32 BATK10	60	80	46	11,25	19,5
50 BATK10	75	80	62	11,25	19,5

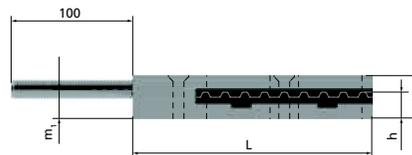
Montagehinweis

Spannplatte	Variante A Typ 3			
	Riemenbreite	25	32	50
Befestigungsschrauben		Zylinderkopfschrauben ISO 4762 4xM6 - 8.8 verzinkt (SW5)	Zylinderkopfschrauben ISO 4762 4xM6 - 8.8 verzinkt (SW5)	Zylinderkopfschrauben ISO 4762 4xM6 - 8.8 verzinkt (SW5)
empfohlenes Anzugsdrehmoment Befestigungsschraube M _A		10 Nm	10 Nm	10 Nm
Anzugsdrehmoment zur Spannkrafterzeugung M _A		10 Nm	10 Nm	10 Nm
zulässige Spannplattenkraft F _{zul}		22400 N	28800 N	34000 N

BRECO-Bestellbezeichnung

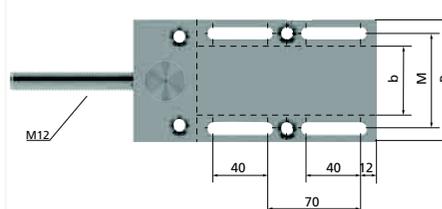
Spannplatte 50 x 80 AT10 Var A Typ 3
 Breite B
 Länge L
 Riementyp / Teilung
 Variante
 Typ

Spannplatte Variante B Typ 1



Mit Bohrungen, Langlöchern,
Spanneinheit und Verzahnungseinsatz

Spannplatte Variante B Typ 1



Mit Bohrungen, Langlöchern,
Spanneinheit und Verzahnungseinsatz

Spannplatte Variante B Typ 1

Riemenbreite b/ Riementyp	B [mm]	L [mm]	M [mm]	m ₁ [mm]	h	H [mm]
50 ATL10	90	180	70	20,5	19,8	32
50 ATS15	90	180	70	20,5	19,38	32
50 BATK15	90	180	70	20,5	19,58	32
50 T20	90	180	70	20,5	19,08	32
50 AT20	90	180	70	20,5	19,08	32
50 ATL20	90	180	70	20,5	18,68	32

Hinweis:

Der Verzahnungseinsatz für 50 BATK15 ist für Bogen „links“ und Bogen „rechts“ gleich einsetzbar.

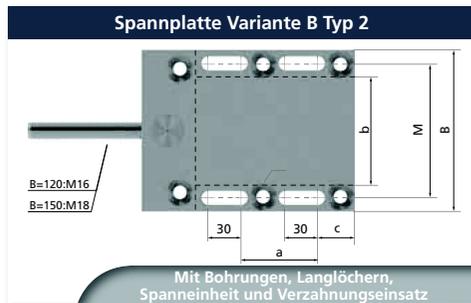
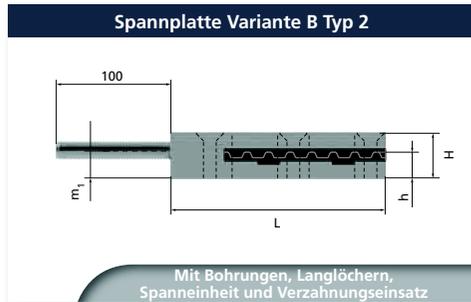


Montagehinweis

Spannplatte	Variante B Typ 1
Riemenbreite	50 mm
Vormontageschrauben (SW=Schlüsselweite)	Senkkopfschrauben ISO 10642 2xM8 - 8.8 (SW5) und 2xM10 - 8.8 (SW6)
empfohlenes Anzugsdrehmoment Vormontageschraube M _A	8 Nm für M8 17 Nm für M10
Befestigungsschrauben	Zylinderkopfschrauben ISO 4762 4xM8 - 8.8 (SW6)
empfohlenes Anzugsdrehmoment Befestigungsschraube M _A	34 Nm
Anzugsdrehmoment zur Spannkrafterzeugung M _A	34 Nm auf Zylinderkopfschraube im Langloch
zulässige Spannplattenkraft F _{zul}	61600 N

BRECO-Bestellbezeichnung

Spannplatte 90 x 180 ATL10 Var B Typ 1 ohne Spanneinheit
 Breite B
 Länge L
 Riementyp / Teilung
 Variante
 Typ
 Ausführung



Spannplatte Variante B Typ 2								
Riemenbreite b/ Riementyp	B [mm]	L [mm]	M [mm]	m ₁ [mm]	a [mm]	c [mm]	h [mm]	H [mm]
75 AT10	120	180	97	19,5	65	29,5	19,09	33
100 AT10	150	200	124	25,5	72	35	25,09	42
75 BATK10	120	180	97	19,5	65	29,5	19,09	33
100 BATK10	150	200	124	25,5	72	35	25,09	42
75 ATL10	120	180	97	19,5	65	29,5	18,8	33
100 ATL10	150	200	124	25,5	72	35	24,8	42
75 ATS15	120	180	97	19,5	65	29,5	18,38	33
100 ATS15	150	200	124	25,5	72	35	24,38	42
75 BATK15	120	180	97	19,5	65	29,5	18,58	33
100 BATK15	150	200	124	25,5	72	35	24,58	42
75 T20	120	180	97	19,5	65	29,5	18,08	33
100 T20	150	200	124	25,5	72	35	24,08	42
75 AT20	120	180	97	19,5	65	29,5	18,08	33
100 AT20	150	200	124	25,5	72	35	24,08	42
75 ATL20	120	180	97	19,5	65	29,5	17,68	33
100 ATL20	150	200	124	25,5	72	35	23,68	42

Hinweis:
Bei den Zahnriementypen 75 BATK10/BATK15 und 100 BATK10/BATK15 ist die Angabe der Bogenrichtung notwendig!

Montagehinweis

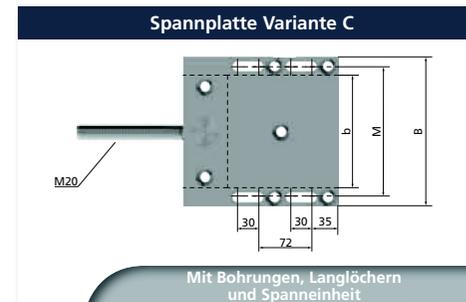
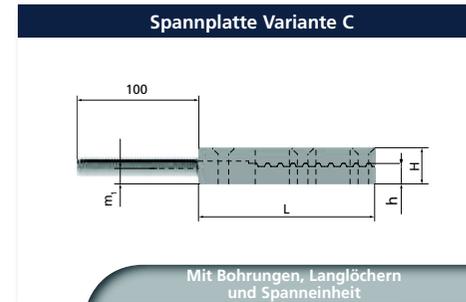
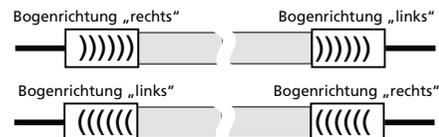
Spannplatte	Variante B Typ 2	
	Riemenbreite 75 mm	100 mm
Vormontageschrauben (SW=Schlüsselweite)	Senkkopfschrauben ISO 10642 6xM10 - 8.8 (SW6)	Senkkopfschrauben ISO 10642 6xM12 - 8.8 (SW8)
empfohlenes Anzugsdrehmoment Vormontageschraube M _A	18 Nm	28 Nm
Befestigungsschrauben	Zylinderkopfschrauben ISO 4762 4xM10 - 8.8 (SW8)	Zylinderkopfschrauben ISO 4762 4xM12 - 8.8 (SW10)
empfohlenes Anzugsdrehmoment Befestigungsschraube M _A	45 Nm	70 Nm
Anzugsdrehmoment zur Spannkrafterzeugung M _A	64 Nm auf Senkkopfschrauben	114 Nm auf Senkkopfschrauben
zulässige Spannplattenkraft F _{zul}	95200 N	126000 N

BRECO-Bestellbezeichnung

Spannplatte 120 x 180 BATK15 Var B Typ 2 links
 Breite B
 Länge L
 Riementyp / Teilung
 Variante
 Typ
 Bogenrichtung (BATK10, BATK15)

Hinweis:

Die Verzahnungseinsätze für BATK10 und BATK15 sind abhängig von der Bogenrichtung „links“ oder „rechts“.



Spannplatte Variante C						
Riemenbreite b/ Riementyp	B [mm]	L [mm]	M [mm]	m ₁ [mm]	h [mm]	H [mm]
150 AT10	200	210	174	25,5	25,05	42
150 ATS15	200	210	174	25,5	24,25	42
150 T20	200	210	174	25,5	24,20	42
150 AT20	200	210	174	25,5	23,85	42

Montagehinweis

Spannplatte	Variante C
Riemenbreite	150 mm
Vormontageschrauben	Senkkopfschrauben ISO 10642 7xM12 - 8.8 (SW8) zusätzliche Schraube M12 in der Riemenmitte
empfohlenes Anzugsdrehmoment Vormontageschraube M _A	42 Nm
Befestigungsschrauben	Zylinderkopfschrauben ISO 4762 4xM12 - 8.8 (SW10)
empfohlenes Anzugsdrehmoment Befestigungsschraube M _A	105 Nm
Anzugsdrehmoment zur Spannkrafterzeugung M _A	122 Nm auf Senkkopfschrauben
zulässige Spannplattenkraft F _{zul}	190400 N

BRECO-Bestellbezeichnung

Spannplatte 200 x 210 AT10 Var C ohne Spanneinheit
 Breite B
 Länge L
 Riementyp / Teilung
 Variante
 Ausführung