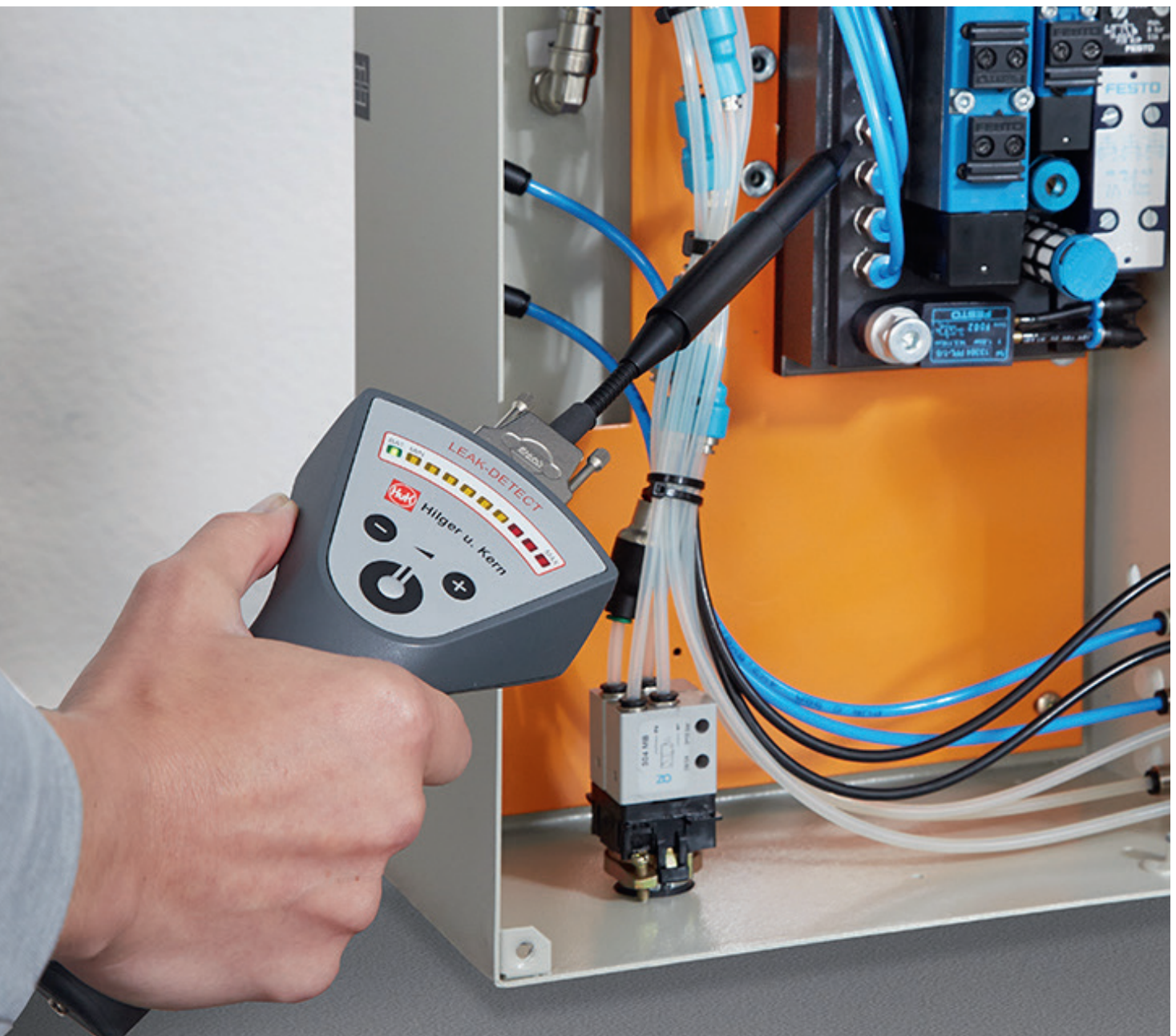


LEAK-DETECT

Leckage-Suchgerät für Druckluftnetze und
Pneumatiksysteme in Maschinen und Anlagen



Druckluftnetze schnell und einfach überprüfen



LEAK-DETECT - Einfache Leckageortung für Druckluftnetze und Pneumatiksysteme

Das Leckagesuchgerät LEAK-DETECT ist eine Eigenentwicklung von Hilger u. Kern Industrieelektronik.

Das Gerät erfasst Leckagen, die bei Querschnitten ab 0,1 mm Ø austreten. Besonders effektiv ist der Einsatz in lauter Umgebung – wie in lärmenden Produktionsstätten- wo die Leckagen nicht mit dem Ohr hörbar sind.

LEAK-DETECT erfasst die austretende Luft mit einer Ultraschallsonde. Das Gerät wandelt das Signal in ein für das menschliche Ohr hörbares Rauschen um. Unterstützt wird das durch eine optische Anzeige.

Für die Ortung von Leckagen auf größere Distanzen kann LEAK-DETECT in Kombination mit einer Messsonde innerhalb eines Parabolspiegels eingesetzt werden.

Der im Griff integrierte Laserpointer ermöglicht eine eindeutige Ortung der Leckage. Hiermit können kleine Leckagen über eine Distanz von bis zu 20 m und größere Leckagen bis über 100 m detektiert werden.

Produkteigenschaften:

- Einfache Handhabung
- Sofort betriebsbereit
- Bietet die Möglichkeit der systematischen Detektion von Leckagen
- Reduktion des Verbrauches von Druckluft und damit der Betriebskosten
- Erhöhung der Betriebssicherheit von Druckluftnetzen und Pneumatiksystemen
- Prüfen der Innenraumdichtheit von z. B. Kfz, Druckkammern, Fenster und Türen in Schiff, Bus, Bahn, Flugzeug etc.

Anwendungsgebiete:

- in Druckluftnetzen und Pneumatiksystemen aller Art
- in Vakuumanlagen
- an Ventilen und Armaturen
- an Dampfleitungen
- an Sauerstoff-Steckdosen in Kliniken
- in Kfz-Klimaanlagen

Leckagesuche

Leckagesuche:

Strömungsvorgänge von Gasen an Leckagen sind eine typische Ultraschallquelle mit einer definierten Frequenz. LEAK-DETECT wandelt diese Ultraschallfrequenz in ein für das menschliche Ohr hörbares Rauschen, das mit einem Kopfhörer wahrzunehmen ist. Unterstützt wird das akustische Signal durch ein optisches, in Form einer LEDBalkenanzeige.

Für die Ortung von Leckagen auf größere Distanzen kann LEAK-DETECT in Kombination mit einer Messsonde innerhalb eines Parabolspiegels eingesetzt werden. Der integrierte Laserpointer erleichtert die Ortung. Hiermit können kleine Leckagen über eine Distanz von bis zu 20 m und größere Leckagen bis über 100 m detektiert werden.

Dichtigkeitsprüfung:

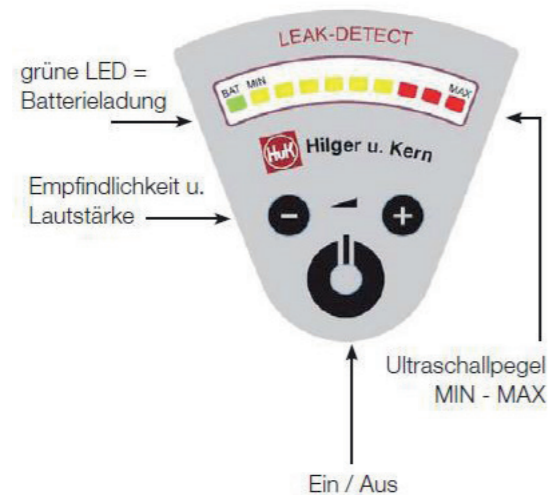
In Verbindung mit dem optional erhältlichen Ultraschallsender, kann LEAK-DETECT auch zu Dichtheitsprüfungen von Fahrzeugkabinen, Cockpit, Kühlschränken etc. eingesetzt werden.

1. Ultraschallsender in den Innenraum legen und einschalten.
2. Gehäuse oder Kabine schließen.
3. LEAK-DETECT in Betrieb nehmen. Siehe „Ortung der Leckage“.
4. Mit einem LEAK-DETECT-Sensor die Tür bzw. Fensterdichtungen, ggf. Durchbrüche o. ä. ab tasten.



LEAK-DETECT in Betrieb nehmen

1. Den Ultraschallsensor, das Teleskop oder den Parabolspiegel in die 9 polige Metallbuchse stecken.
2. Kopfhörerstecker am LEAK-DETECT einstecken und Kopfhörer aufsetzen.
3. Gerät einschalten. Eine grüne LED signalisiert, dass die Batterie-Ladung in Ordnung ist.
4. Plus (+) - Taste drücken, bis im Kopfhörer ein leichtes Grundrauschen zu hören ist. Gleichzeitig leuchtet die erste gelbe LED auf.
5. Sensor in Richtung der zu prüfenden Leitungen, Armaturen oder Verschraubungen führen. Bei Verwendung des Parabolspiegels mit dem Laser - pointer die zu überprüfende Stelle anpeilen. Bei eng nebeneinander liegenden Verschraubungen die Messspitze aufstecken.
6. Eine Leckage ist geortet, wenn es zu einer Erhöhung des Geräuschpegels und gleichzeitiger Veränderung der LED-Anzeige bis in den roten Bereich hinein kommt.



Technische Daten

Spannungsversorgung	9 V Blockbatterie oder Akku
Ultraschallsensor	110 mm Schwanenhals
Teleskopstange	1,5 bis 3,0 m Länge, 25 mm Ø
Parabolspiegel	380 mm Ø
Signalausgang	LED-Anzeige
Abmessungen LEAK-DETECT	180 x 90 x 60 mm
Gewicht	250 g
Abmessungen Transportkoffer	360 x 305 x 110 mm
Gewicht inkl. Koffer	1500 g
Schutzart	IP 67
Gehäusematerial	ABS mit EMV Innenbeschichtung
Betriebstemperatur	0 bis +55 °C
Prüfzeichen	CE (EMV geprüft)

Leckagesuche auf Distanz



LEAK-DETECT - Einfache Leckageortung für Druckluftnetze und Pneumatiksysteme

Für die Ortung von Leckagen auf größere Distanzen kann LEAK-DETECT in Kombination mit einer Messsonde innerhalb eines Parabolspiegels eingesetzt werden. Der im Griff integrierte Laserpointer ermöglicht eine eindeutige Ortung der Leckage. Hiermit können kleine Leckagen über eine Distanz von bis zu 20 m und größere Leckagen bis über 100 m detektiert werden.

Der Parabolspiegel ist aus durchsichtigem Kunststoff, so dass die Leckagestellen leicht sichtbar sind. Alle eintreffenden Ultraschallwellen werden von dem Spiegel reflektiert und auf den Ultraschallempfänger fokussiert. Störgeräusche werden ignoriert.



Lieferumfang

Standard:

- Ultraschallsensor, Schwannenhals Länge 110 mm
- Messspitze zum Fokussieren von Leckagen in eng nebeneinander liegenden Verschraubungen
- Kopfhörer mit Hygieneschutz
- 9 V Blockbatterie für LEAK-DETECT
- Transportkoffer aus schlag- und stoßfestem ABS

Optional:

- Teleskop mit 1,50 m Länge, ausziehbar auf 3,00 m
- Parabolspiegel mit Laserpointer
- 9 V Blockakku mit Ladegerät
- Ultraschallsender für Dichtigkeitsprüfung





Hilger u. Kern
Industrietechnik

Hilger u. Kern Industrietechnik gehört zu den führenden Anbietern für technisch hochwertige und innovative Komponenten für den Maschinen- und Anlagenbau in Deutschland. Das Unternehmen bietet seinen Kunden individuelle Beratung sowie ein umfangreiches Portfolio in den Produktsegmenten Antriebstechnik, Industrieelektronik und Schwingungstechnik.

Hilger u. Kern GmbH
Industrietechnik

+49 621 3705-294
+49 621 3705-200

Käfertaler Straße 253
68167 Mannheim
Deutschland

industrieelektronik@hilger-kern.de
www.hilger-kern.de